

Ansøgning om
SUPPLERENDE UDDANNELSESBEVIS
inden for specialet
SMED (RUSTFRI)

Ansøgers navn			
Adresse			
Postnr. & By		CPR-nr.	

Det bekræftes hermed, at ansøgeren har været beskæftiget efter de af Metalindustriens Uddannelsesudvalgs, fastsatte regler for udstedelse af supplerende uddannelsesbevis (se bagsiden)

Firma, hvor ansøger har været beskæftiget	
Firmaets adresse	
Speciale	
Periode (fra/til)	

ANSØGERS UNDERSKRIFT	
..... Dato Ansøger

En arbejdsgiverrepræsentant og en arbejdstagerrepræsentant skal med deres underskrifter herunder anbefale ansøgningen:

ANBEFALINGER OG UNDERSKRIFTER	
Det anbefales hermed, at ovennævnte modtager supplerende uddannelsesbevis i specialet: Rustfast klejnsmed.	
..... Arbejdsgiverrepræsentant (nuværende eller seneste arbejdssted) Arbejdstagerrepræsentant (tillidsrepræsentant)

SUPPLERENDE UDDANNELSESBEVIS

Inden for jern- og metalområdet er der branchefællesskab. Det betyder, at en person, der har bestået svendep prøve eller på anden måde opnået anerkendelse som faglært, frit må udføre alt arbejde inden for hele jern- og metalområdet - der er alene de begrænsninger, der knytter sig til den pågældendes kvalifikationer.

Den teknologiske udvikling har medført muligheden for at få udstedt supplerende uddannelsesbevis, selvom branchefællesskabet som nævnt indebærer, at der ikke er behov for mere end ét svendebrev inden for jern- og metalindustrien.

Personer, der ønsker et supplerende uddannelsesbevis inden for specialet smed (rustfri), skal opfylde følgende tre betingelser:

1. Svendebrev som klejnsmed eller faglært metalarbejder med sammenlignelige kvalifikationer og
2. Beskæftigelse med relevant arbejde i en virksomhed, der af Metalindustriens Uddannelsesudvalg er godkendt til at uddanne lærlinge inden for specialet smed (rustfri). Beskæftigelsesperioden skal have været på mindst 1 år og 6. mdr. og
3. Nedennævnte kurser under Metalindustriens uddannelsesudvalg skal være gennemført med tilfredsstillende resultat:

Nr. 40108 - TIG svejsning kantsøm plade/rør

Nr. 40109 - TIG svejsning tynd rustfri plade

Nr. 40111 - TIG svejsning stumpsøm tynd rustfri rør position PA-PC

Nr. 40112 - TIG svejsning tynd rustfri rør alle positioner

Nr. 44462 - TIG svejsning af tyndere plade aluminium

Nr. 44463 - TIG svejsning af svær plade aluminium

Nr. 40096 - MAG svejsning stumpsøm rør alle positioner pt. 135

Nr. 40097 - MAG svejsning stumpsøm rør alle positioner pr. 135

Nr. 44720 - MIG aluminium stumpsømme tyndplade

Nr. 44721 - MIG aluminium stumpsømme svær plade

Dokumentation for opfyldelsen af ovenstående 3 betingelser (kopi af svendebrev, kursusbeviser etc.) sendes sammen med ansøgningskemaet til den respektive organisation.